

ООО «СибРегионПромсервис»

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Общество с ограниченной ответственностью

«СибРегионПромсервис» (ООО «СРПС»)

ОПС СЕВЕРСК, а/я 422,

636000, Томская обл., г. Северск,

ул. Автодорога 14/19, стр. 73

тел./факс.: (3823) 55-22-00/53-06-21

E-mail: [SibRegionProm@atomsib.ru](mailto:SibRegionProm@atomsib.ru)

ОКПО 90301343

ОГРН 1117024000510

ИНН/КПП 7024034570/702401001

09.11.2015 № 6439

Техническое задание

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ООО «СибРегионПромсервис»

А.И. Рыбалко

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2015г.

## Техническое задание на поставку материалов

Предмет закупки поставка Задвижек

г. Северск

2015

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Основные параметры, размеры, комплектность.
- Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
- Подраздел 4.3 Требования по надежности
- Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования
- Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
- Подраздел 4.7 Требования к электропитанию
- Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
- Подраздел 4.9 Требования к комплектности
- Подраздел 4.10 Требования к маркировке
- Подраздел 4.11 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№ n/n	Наименование	Обозначение нормативного документа, который устанавливает технические требования к поставке товара, выполнению работ, оказанию услуг	Ед. изм.	Кол-во
1	30с41нж (ЗКЛ2-50-16) DN50, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	НД Производителя	ШТ.	22
2	30с41нж (ЗКЛ2-80-16) DN80, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	НД Производителя	ШТ.	14
3	30с41нж (ЗКЛ2-100-16) DN100, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	НД Производителя	ШТ.	14
4	30с41нж (ЗКЛ2-150-16) DN150, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	НД Производителя	ШТ.	14
5	30с41нж (ЗКЛ2-200-16) DN200, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	НД Производителя	ШТ.	3
6	30с41нж (ЗКЛ2-250-16) DN250, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	НД Производителя	ШТ.	6
Критерии эквивалентности согласно подразделу 4.1.				
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
<p>Оборудование должно быть новым, не ранее 2014 года выпуска, не используемым ранее, не эксплуатируемым (не допускается поставка оборудования собранного из восстановленных узлов и агрегатов).</p> <p>Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки предоставить следующие документы подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;</li> <li>- разрешение на применение на территории РФ;</li> <li>- образцы гарантийных талонов.</li> </ul> <p>Исполнитель гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.</p>				
Подраздел 1.3 Код ОКП				
374120 – Задвижки и затворы стальные DN от 50 до 250.				

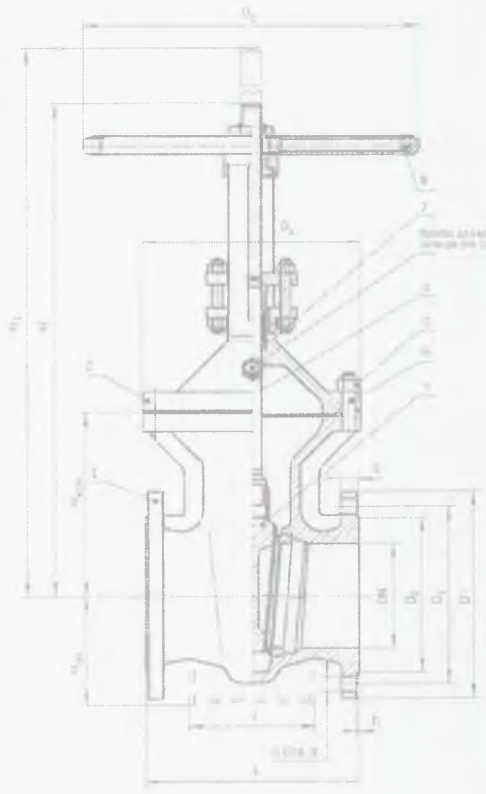
## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

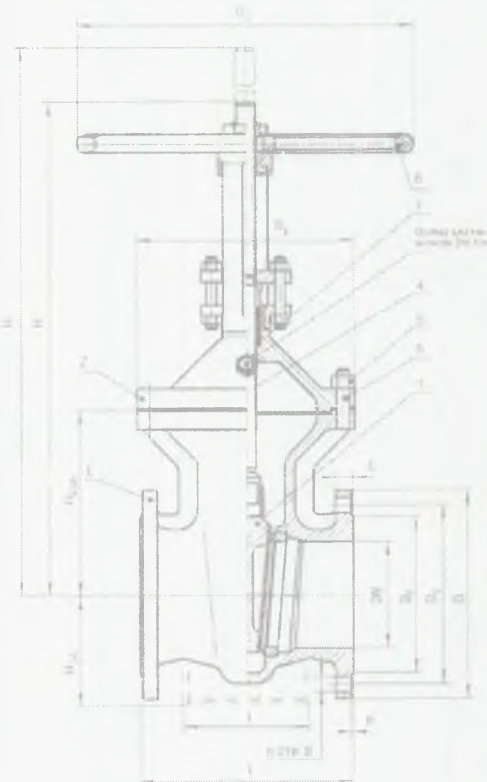
Согласно подразделу 4.1.

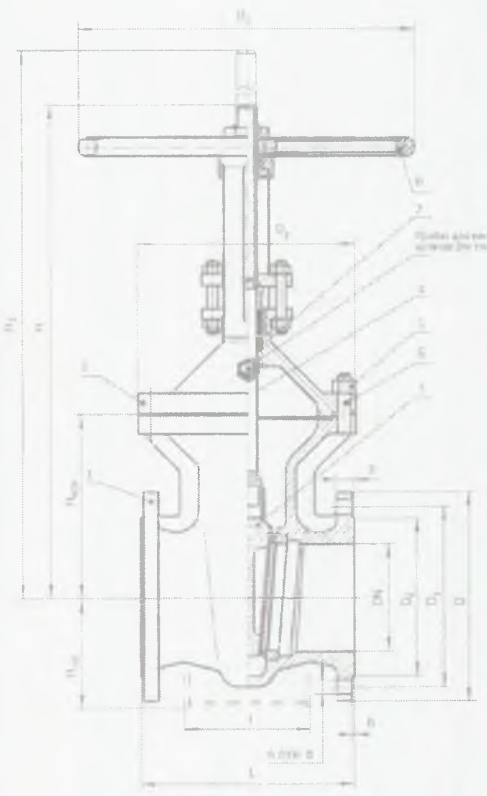
## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ



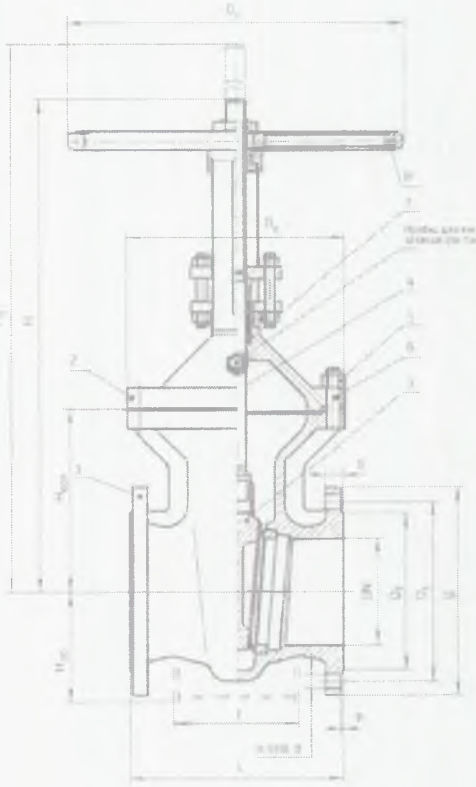
## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры, размеры, комплектность				
№ п/п	Чертёж общего вида	Наименование, комплектность, основные параметры и технические характеристики	Ед. изм.	Кол- во
1		<p>Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 50 мм, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>, класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• номинальный проход DN 50 мм;</li> <li>• номинальное давление PN 16 кгс/см<sup>2</sup>;</li> <li>• температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С;</li> <li>• рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;</li> <li>• климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;</li> <li>• герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 <b>не ниже класса "А"</b>;</li> <li>• минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.</li> </ul> <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корпус – сталь 20Л.</li> <li>2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л).</li> <li>3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой).</li> <li>4. Шпиндель – сталь 30Х13.</li> <li>5. Гайка – сталь 25.</li> <li>6. Шпилька – сталь 35.</li> <li>7. Набивка сальника – ТРГ.</li> <li>8. Маховик – сталь 20Л.</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13.</li> <li>• Наплавка на клине – сталь 20Х13.</li> </ul> <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина <b>L=180±1 мм</b>; строительная высота в закрытом состоянии <b>H=345±5 мм</b>; строительная высота в открытом состоянии <b>H1=425±5 мм</b>; DN=50 мм; D<sub>0</sub>=240 мм; D=160 мм; D1=125 мм; D2=99 мм; b=17 мм; n=4; d=18 мм; масса задвижки=<b>22±1 кг</b>.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке;</li> <li>• уплотнение шпинделя – сальниковое;</li> <li>• направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев;</li> <li>• управление задвижки – ручное маховиком;</li> <li>• задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные</li> </ul>	ШТ.	22

		<p>размеры по ГОСТ Р 54432-2011;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• строительные длины по ГОСТ 3706-93.</li> </ul>		
2		<p>Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 80 мм, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>, класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• номинальный проход DN 80 мм;</li> <li>• номинальное давление PN 16 кгс/см<sup>2</sup>;</li> <li>• температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С;</li> <li>• рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;</li> <li>• климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;</li> <li>• герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 <b>не ниже класса "А"</b>;</li> <li>• минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.</li> </ul> <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корпус – сталь 20Л.</li> <li>2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л).</li> <li>3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой).</li> <li>4. Шпиндель – сталь 30Х13.</li> <li>5. Гайка – сталь 25.</li> <li>6. Штилька – сталь 35.</li> <li>7. Набивка сальника – ТРГ.</li> <li>8. Маховик – сталь 20Л.</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13.</li> <li>• Наплавка на клине – сталь 20Х13.</li> </ul> <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина <b>L=210±1 мм</b>; строительная высота в закрытом состоянии <b>H=450±5 мм</b>; строительная высота в открытом состоянии <b>H1=550±5 мм</b>; DN=80 мм; D<sub>0</sub>=320 мм; D=195 мм; D1=160 мм; D2=132 мм; b=20 мм; n=8; d=18 мм; масса задвижки=<b>38±1 кг</b>.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке;</li> <li>• уплотнение шпинделя – сальниковое;</li> <li>• направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев;</li> <li>• управление задвижки – ручное маховиком;</li> <li>• задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011;</li> <li>• строительные длины по ГОСТ 3706-93.</li> </ul>	ШТ.	14

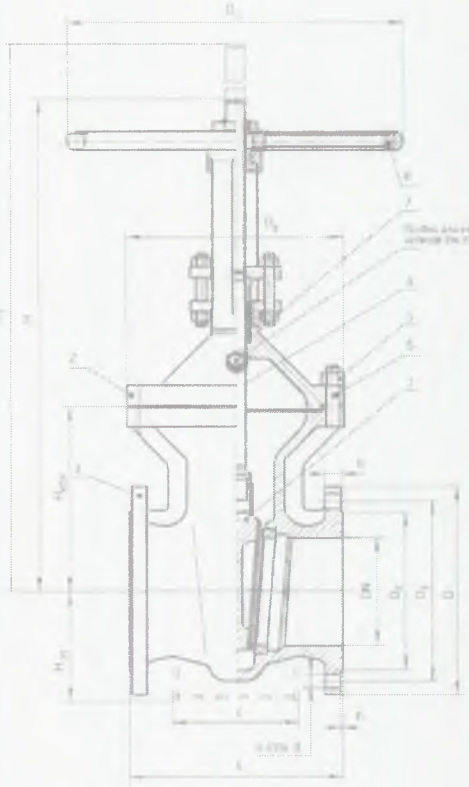
3		<p>Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 100 мм, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>, класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• номинальный проход DN 100 мм;</li> <li>• номинальное давление PN 16 кгс/см<sup>2</sup>;</li> <li>• температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С;</li> <li>• рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;</li> <li>• климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;</li> <li>• герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 <b>не ниже класса "А"</b>;</li> <li>• минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.</li> </ul> <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корпус – сталь 20Л.</li> <li>2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л).</li> <li>3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой).</li> <li>4. Шпиндель – сталь 30Х13.</li> <li>5. Гайка – сталь 25.</li> <li>6. Шпилька – сталь 35.</li> <li>7. Набивка сальника – ТРГ.</li> <li>8. Маховик – сталь 20Л.</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13.</li> <li>• Наплавка на клине – сталь 20Х13.</li> </ul> <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина <b>L=229±1 мм</b>; строительная высота в закрытом состоянии <b>H=534±5 мм</b>; строительная высота в открытом состоянии <b>H1=654±5 мм</b>; DN=100 мм; D<sub>0</sub>=320 мм; D=215 мм; D1=180 мм; D2=156 мм; b=20 мм; n=8; d=18 мм; масса задвижки=<b>46±1 кг</b>.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке;</li> <li>• уплотнение шпинделя – сальниковое;</li> <li>• направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев;</li> <li>• управление задвижки – ручное маховиком;</li> <li>• задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011;</li> <li>• строительные длины по ГОСТ 3706-93.</li> </ul>	ШТ. 14
---	--	---	--------



4		<p>Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 150 мм, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>, класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• номинальный проход DN 150 мм;</li> <li>• номинальное давление PN 16 кгс/см<sup>2</sup>;</li> <li>• температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С;</li> <li>• рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;</li> <li>• климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;</li> <li>• герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 <b>не ниже класса "А"</b>;</li> <li>• минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.</li> </ul> <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корпус – сталь 20Л.</li> <li>2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л).</li> <li>3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой).</li> <li>4. Шпиндель – сталь 30Х13.</li> <li>5. Гайка – сталь 25.</li> <li>6. Шпилька – сталь 35.</li> <li>7. Набивка сальника – ТРГ.</li> <li>8. Маховик – сталь 20Л.</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13.</li> <li>• Наплавка на клине – сталь 20Х13.</li> </ul> <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина <b>L=267±1 мм</b>; строительная высота в закрытом состоянии <b>H=751±5 мм</b>; строительная высота в открытом состоянии <b>H1=935±5 мм</b>; DN=150 мм; D<sub>0</sub>=400 мм; D=280 мм; D1=240 мм; D2=211 мм; b=24 мм; n=8; d=22 мм; масса задвижки=<b>105±1 кг</b>.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке;</li> <li>• уплотнение шпинделя – сальниковое;</li> <li>• направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев;</li> <li>• управление задвижки – ручное маховиком;</li> <li>• задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011;</li> <li>• строительные длины по ГОСТ 3706-93.</li> </ul>	14
---	--	--	----

5		<p>Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 200 мм, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>, класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• номинальный проход DN 200 мм;</li> <li>• номинальное давление PN 16 кгс/см<sup>2</sup>;</li> <li>• температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С;</li> <li>• рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;</li> <li>• климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;</li> <li>• герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 <b>не ниже класса "А"</b>;</li> <li>• минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.</li> </ul> <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корпус – сталь 20Л.</li> <li>2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л).</li> <li>3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой).</li> <li>4. Шпindel – сталь 30Х13.</li> <li>5. Гайка – сталь 25.</li> <li>6. Шпилька – сталь 35.</li> <li>7. Набивка сальника – ТРГ.</li> <li>8. Маховик – сталь 20Л.</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13.</li> <li>• Наплавка на клине – сталь 20Х13.</li> </ul> <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина <b>L=330±1 мм</b>; строительная высота в закрытом состоянии <b>H=860±5 мм</b>; строительная высота в открытом состоянии <b>H1=1082±5 мм</b>; DN=200 мм; D0=400 мм; D=335 мм; D1=295 мм; D2=266 мм; b=26 мм; n=12; d=22 мм; масса задвижки=<b>158±1 кг</b>.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в верхнем положении шпindel имеет уплотнение по конической поверхности в крышке;</li> <li>• уплотнение шпинделя – сальниковое;</li> <li>• направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев;</li> <li>• управление задвижки – ручное маховиком;</li> <li>• задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011;</li> <li>• строительные длины по ГОСТ 3706-93.</li> </ul>	3
---	--	---	---



6		<p>Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 250 мм, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>, класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• номинальный проход DN 250 мм;</li> <li>• номинальное давление PN 16 кгс/см<sup>2</sup>;</li> <li>• температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С;</li> <li>• рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;</li> <li>• климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;</li> <li>• герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 не ниже класса "А";</li> <li>• минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.</li> </ul> <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корпус – сталь 20Л.</li> <li>2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л).</li> <li>3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой).</li> <li>4. Шпиндель – сталь 30Х13.</li> <li>5. Гайка – сталь 25.</li> <li>6. Шпилька – сталь 35.</li> <li>7. Набивка сальника – ТРГ.</li> <li>8. Маховик – сталь 20Л.</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13.</li> <li>• Наплавка на клине – сталь 20Х13.</li> </ul> <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина <b>L=330±1 мм</b>; строительная высота в закрытом состоянии <b>H=1054±5 мм</b>; строительная высота в открытом состоянии <b>H1=1343±5 мм</b>; DN=250 мм; D<sub>0</sub>=400 мм; D=405 мм; D1=355 мм; D2=319 мм; b=30 мм; n=12; d=26 мм; масса задвижки=<b>244±1 кг</b>.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке;</li> <li>• уплотнение шпинделя – сальниковое;</li> <li>• направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев;</li> <li>• управление задвижки – ручное маховиком;</li> <li>• задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011;</li> <li>• строительные длины по ГОСТ 3706-93.</li> </ul>	ШТ.	6
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели				
Химическая стойкость при транспортировке рабочей среды согласно подразделу 4.1.				
Подраздел 4.3 Требования по надежности				
К назначенному ресурсу.				

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>Согласно подразделу 4.1.</i>
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>Согласно подразделу 4.1.</i>
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Не требуется.</i>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию
<i>Не требуется.</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Не требуется.</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<i>Согласно подразделу 4.1.</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Поставка оборудования производится с маркировкой необходимой для данного оборудования.</i>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<i>Поставка производится в упаковке с маркировкой данного оборудования в соответствии с подразделом 4.10. Оборудование поставляется в невскрытой заводской упаковке по ГОСТ 26653-90 с упаковочным листом. Упаковка должна обеспечивать защиту оборудования от воздействия внешней среды при хранении на открытой площадке.</i>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г.</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Поставщик предоставляет заверенные копии сертификационной документации (сертификатов соответствия системы сертификации ГОСТ Р, разрешения на применение ФСЭТиАН), действительных на момент поставки одновременно с поставкой оборудования, документацией на русском языке (паспорта, инструкции по эксплуатации) запаянные в пластиковый пакет.</i>

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- *В соответствии с условиями договора.*
- *Продукция должна поставляться в таре и упаковке, гарантирующей его сохранность при погрузке, перевозке, перевалке в пути следования, хранении и выгрузке средствами механизации и вручную. Погрузка и размещение продукции в транспортном средстве должны производиться с соблюдением правил, действующих на транспорте.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ



- В соответствии с условиями договора.
- В соответствии с НД производителя.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Поставщик гарантирует Заказчику бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, установленного заводом изготовителем, но не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

*В соответствии с НД производителя.*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*В соответствии с НД производителя.*

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Воздействие работы оборудования на окружающую среду не должно превышать значения, установленные действующими нормативными документами.*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Соответствие стандартам безопасности РФ.*

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

*Соответствие стандартам качества РФ.*

## РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.*

## РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Оборудование должно быть новым (не бывшим в эксплуатации). Дата производства подтверждается документами. Срок ввода в эксплуатацию с момента производства регламентируется НД изготовителя.*

*Поставщик гарантирует комплектную поставку, обеспечивающую конструктивную и функциональную совместимость.*

## РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ



*Поставка осуществляется с момента подписания договора, по предварительным заявкам заказчика в течение 60 календарных дней с момента направления заявки Поставщику.*

## РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Вся документация должна быть на русском языке, на бумажном носителе заверена в установленном порядке.*

Начальник ПТО

А.К. Гусаров

Начальник ОЗ

В.А. Сандрыкин

Исп.  
О.С. Лаврова  
(3823)530627